

**DIRETTIVA 97/23/CE – GARANZIA DI QUALITÀ DELLA PRODUZIONE**  
(ALL. III - PROCEDURA DI VALUTAZIONE DI CONFORMITÀ - MODULO D - )

<b>Certificato n.:</b>	<b>005-Q/16/CE</b>	<input type="checkbox"/> REVISIONE		<b>Data emiss.:</b>	20/06/2016				
		<input checked="" type="checkbox"/> RIVALUTAZIONE COMPLETA		<b>Data modifica:</b>					
				<b>Data scad.:</b>	19/06/2019				
<input checked="" type="checkbox"/> Fabbricante <input type="checkbox"/> Mandatario	GENCOLD SRL Via G. Pastore, 35 - Torre del Moro CESENA								
<b>Estremi Certificato di esame CE di Tipo o progetto</b>	<b>ON</b>	<b>INAIL 0100</b>		<b>Sistema di qualità implementato e valutato</b>	<b>Manuale di Qualità</b>	<b>Revis.ne:</b> 1	<b>Data:</b> 18/03/2010		
	<b>Cert. n.</b>	<b>0103/16/CE del 20/06/2016</b>							
<b>Descrizione della attrezzatura:</b>	UNITA' MOTOEVAPORANTE AD AMMONIACA					<b>Cod: 18 - A</b>			
<b>Tabella di appartenenza - All. II PED:</b>	I <sup>^</sup>		<b>Categoria di rischio:</b>			IV <sup>^</sup>			
<b>Nome e Cognome ispettore di sistema : Ing. Emanuela Franchi</b>				<b>N° ispettore:</b>	4	5	6	2	8
<b>Nome e Cognome ispettore di prodotto : Ing. Alberto Carro</b>				<b>N° ispettore:</b>	4	6	3	2	0

(\*) A complemento del Certificato n. rev. del

Il Sistema di Qualità applicato dal Fabbricante garantisce la conformità delle attrezzature a pressione sopra dichiarate del Tipo od al Progetto oggetto del Certificato di Esame CE sopra riportato ed ai requisiti della Direttiva 97/23/CE ad esse applicabili.

La rispondenza del Sistema di Qualità, finalizzato alla garanzia della Qualità della Produzione, è evidenziata nel Rapporto di Audit del 16/12/2015.

Ciascun esemplare della produzione di attrezzature a pressione viene assoggettato alla verifica finale di cui al punto 3.2 dell'Allegato I della direttiva 97/23/CE.

Tenuto conto delle decisioni del Comitato di Delibera, si autorizza l'apposizione del numero identificativo 0100.

**CLAUSOLE:**

Il certificato è valido:

- per i prodotti e/o siti produttivi indicati;
- se il sistema di qualità applicato ed approvato è mantenuto da fabbricante adeguato ed efficace;
- se le modifiche apportate al sistema di qualità che influiscono sulla produzione sono state comunicate e valutate positivamente dall'Organismo Notificato.

**N° progressivo specifica di addebito PED**

**P - 32 - 15 - 0002**

(UOT) (anno) (progressivo)

**Il Legale Rappresentante**

**INAIL**  
DIREZIONE CENTRALE RICERCA  
IL VICARIO

MODELLO A - D REV. 0  
DEL 18/04/2016